

Altın Cevherinde Nem Ölçümü

MoistTech Corp. mineral uygulamalarında dünya çapında binlerce kuruluşa sahiptir. Hem hat üzeri veya hat yakınında çevrimiçi sürekli nem ölçümü için, hem de kalite kontrol laboratuvarlarınızda nokta testleri için yakın kızılötesi teknoloji NIR nem sensörleri sunar.

MoistTech, doğru nem içeriği okumaları sağlamak için temassız bir çözüm sağlayan yakın kızılötesi (NIR) teknolojisini kullanır. Parçacık boyutu, malzeme yüksekliği ve rengi gibi malzeme varyasyonlarına karşı duyarsız olan sensörler, sıfır sapma ve bakım gerektirmeden sürekli, güvenilir bir okuma sağlar. Operasyon personelinin gerçek zamanlı ölçümlere dayalı olarak anında hat ayarlamaları yapmasına izin veren, kaymayan optik tasarıma sahip tek seferlik bir kalibrasyon vardır.

Altın cevheri nem içeriği, ürün kontrolü ve sonraki işlemler için hazırlık için anahtar olabilir.

Mineral işleme, işlemin çeşitli aşamalarında nem ölçümleri gerektirir:

- Ön sızdırma (Pre-leaching)
- Sızdırma sonrası (After leach)
- Filtrelerin çıkışında
- Fırınlardan önce
- Yükleme istasyonlarından önce

Sonuç olarak madencilik şirketleri, ürünlerinin kalitesini korumak için nemi sürekli olarak ayarlar.

MONTAJ

On-line sensörler herhangi bir besleme hunisine, siloya, malzeme hattına, bantlı veya vidalı konveyöre kurulabilir ve nem sonuçları harici bir ekranda veya PC'de görüntülenir.

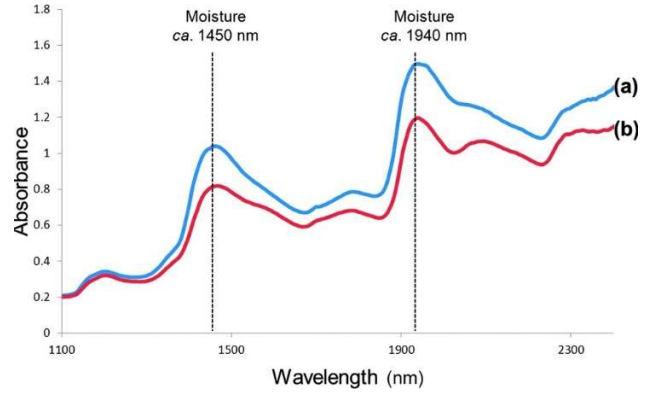
Minerallerdeki nemin düzenli olarak ölçülmesi, kuruma kontrolü için bir gereklilik olmaya devam etmekte ve böylece arıtma maliyetlerini azaltmaktadır.

Bir nem ölçüm ve kontrol sistemi kurmak, istenmeyen nem seviyeleri nedeniyle kötü ürünü önler. Üretim hattının kurulumunda ve sürecinde ince ayar yapılması, hem üründe hem de üretildiği verimlilikte anında iyileştirmeler sağlar.

ANINDA FAYDALAR:

- Geliştirilmiş Ürün Kalitesi
- Daha Düşük Atık ve Enerji Maliyetleri
- Süreç Optimizasyonu
- Artırılmış Tesis Verimliliği
- Kurutucu Kontrolü
- Azaltılmış Arıza Süresi

İdeal bir nem kontrol sistemi, prosesin farklı aşamalarındaki nem seviyelerini doğru bir şekilde tespit eder, kolayca korunur ve en zorlu üretim koşullarına bile dayanabilir. MoistTech tarafından üretilen IR-3000 serisi sensörler, üretim hattını ve ürünü iyileştirmek için sürekli, tekrarlanabilir, doğru okumalar sağlamak üzere ortam ışığından veya malzeme değişikliklerinden etkilenmeyecek şekilde özel olarak tasarlanmıştır.



MoistTech IR3000'in eklenmesi bana, kurutucuya malzeme akışını anında artırarak veya azaltarak sürecimizi kontrol etme yeteneği sağladı. MoistTech teknolojisinden önce, bir tahmin oyunu olduğu ve zaman alıcı olduğu kanıtlandı!"