

ÜRÜN BROŞÜRÜ

S305QAL

CEMS için Toz Emisyon Monitörü

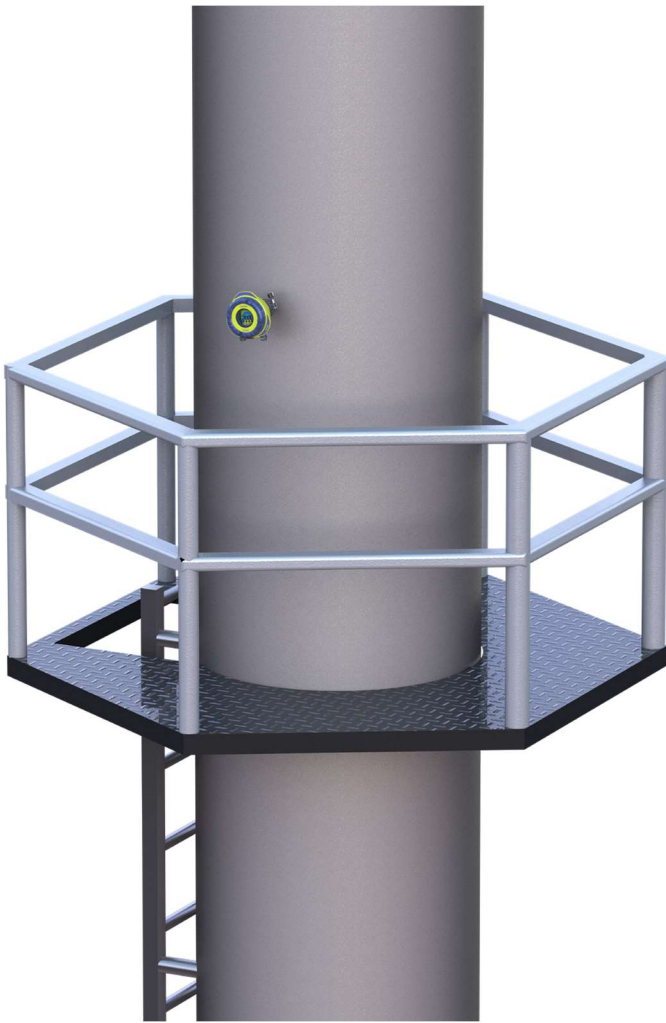


* pending


SINTROL
Measuring Matters

S305QAL

- Basit tek taraflı kurulum, sadece bir küçük proses bağlantısı
- Hizalama gerekmez, bu nedenle zayıf hizalama nedeniyle ölçüm doğruluğu sorunu olmaz.
- Kolay uyarlanabilir hava tahliyesi seçeneği
- Devreye alınması kolay
- Durum göstergeli yerel ekran
- Titreşimlerden etkilenmez
- Güvenilir ve dayanıklı
- Düşük bakım maliyetleri, zaman alan temizlik işlemleri yok
- Akış hızı kompanzasyonu 3 – 40 m/s
- Resmi düzenleme için sertifikalı izleme
- Sarf malzemesi yedek parçalarına gerek yok
- Sertifikalı en düşük aralık 0 - 7,5 mg/m³



Endüktif Elektrifikasyon

S305QAL, borular, kanallar ve bacaların içindeki hava akışındaki Toplam Askıdaki Parçacıkları (TSP) ölçmek için tasarlanmıştır.

Hareket eden parçacıklar yakınlardan geçtiğinde veya sondaya çarptığında, bir sinyal indüklenir. Endüktif Elektrifikasyon Teknolojisi, Triboelektrik AC sinyaline dayalıdır ve 0,01 mg/m³ gibi düşük bir algılama limitinde sensör kirliliğinin, sıcaklık kaymasının ve hız değişikliklerinin etkisini en aza indirir.

S305QAL, aşağıdaki yönetmelikler kapsamında çalışan tesisler için onaylanmıştır:

Aşağıdaki yönetmelikler kapsamında çalışan tesisler için onaylanmıştır:

- EC Direktifi 2000/76 Atık yakma
- LCPD – Büyük yakma tesisleri için Direktif 2001/80/EC
- EC Direktifi 2010/75 Endüstriyel Emisyonlar
- EC Direktifi 2015/2193 (Orta Yakma Tesisleri) Almanya: 27. BImSchV, 30. BImSchV veya 44. BImSchV
- S305QAL, EN 15267-1,2,3 ve EN 14181, EN 13284-2 ile uyumludur:

Atık
yakma

Güç
üretimi

Filtreleme
tesisleri

Çimento

Eczacığa
ait

Çelik

Kimyasal

Ahşap



S305QAL'in EN 15267-3:2007'ye uygunluğu

- Sertifikasyon aralıkları: 0 ... 7,5 mg/m³, 0 ... 15 mg/m³, 0 ... 100 mg/m³
- 3 - 40 m/s aralığında akış hızları
- VDI 4201 ile uyumlu RS485 (Modbus RTU) arabirimi üzerinden ağa bağlanabilir



S305QAL'nin gravimetrik örneklemeye göre kurulumu, devreye alınması ve kalibrasyonu

- Tek taraflı kurulum ve mekanik hizalama veya ayar yok
- IP 66 korumalıdır, bu nedenle hava koşullarına karşı korumaya gerek yoktur (-20 ila 50 °C).
- Otomatik Kurulum işlevi, anında kullanılabilir aralık ayarları sağlar
- Güç kaynağı 100 - 230 VAC veya 24 VDC olabilir
- RS485 üzerinden yerel ve uzak kurulum olanakları



Devam eden çalışması sırasında S305QAL'in periyodik kontrolü

- Otomatik Sıfır ve Açıklık kontrolü, manuel işlem gerektirmez.

Bakım

- Sadece yapılacak olan probun temizliği
- Başka ayar gerekmez

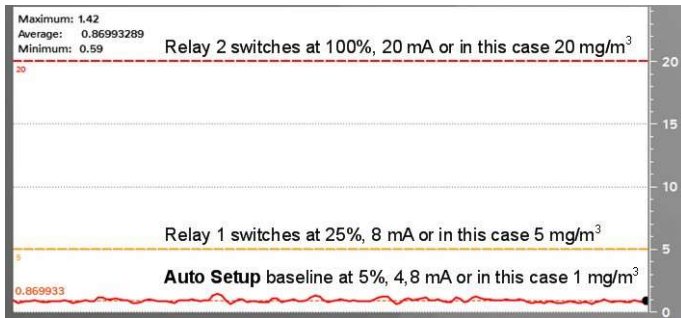


Yıllık Gözetim Testi (AST)

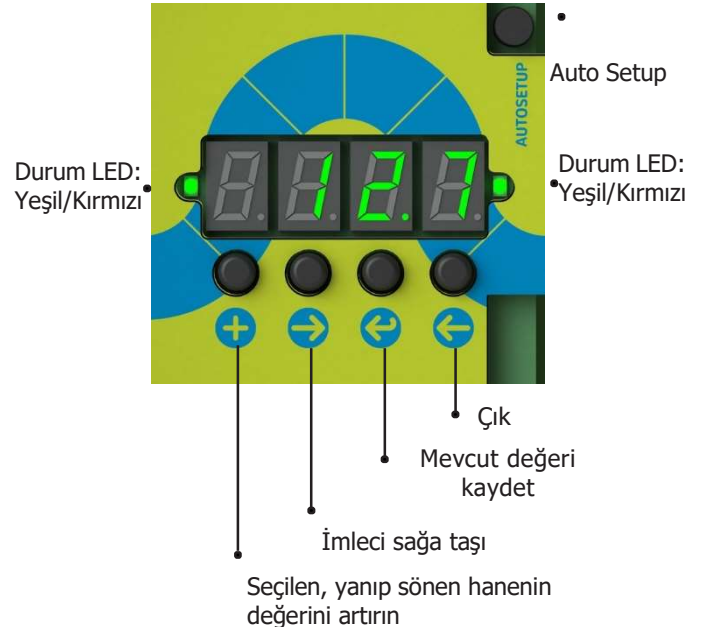
- Kalibrasyon fonksiyonunun değişkenliğini ve geçerliliğini yıllık olarak kontrol etme

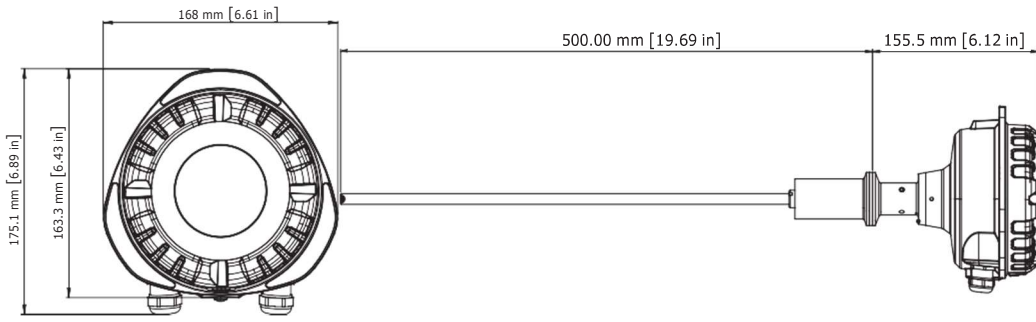
Sintrol'ün Eşsiz Otomatik Kurulum İşlevi Yerel Ekran ve Kullanıcı Arayüzü

Otomatik Kurulum işlevi, basit, kullanıcı dostu bir kurulum sağlayan benzersiz bir Sintrol Toz Monitörü özelliğidir. Normal proses koşullarında gerçekleştirilen Otomatik Kurulum prosedürü sırasında, toz monitörü otomatik olarak proses koşullarına uyum sağlayacak ve ölçüm aralığını ve alarmları buna göre ayarlayacaktır. Normal koşullarda cihaz yeşil ışık gösterecek ve mA çıkışı aralığın %5'ine ayarlanacaktır.



S305, cihazın kurulumu ve ayarlanması için yerel bir kullanıcı arayüzü ile donatılmıştır. Operatör, gerçek ölçüm değerlerini 4 haneli ekranda mA, % veya mg/m³ cinsinden görebilir. 4 düğmeli arayüz ile operatör gezinebilir ve en önemli çalıştırma parametrelerini değiştirebilir. Ekranın yanında, Otomatik Kurulum prosedürünü başlatmak için bir düğme bulunur.





Ürün Adı	S305QAL PC901026
Ölçülen nesnelere	Toplam Askıdaki Parçacıklar (TSP)
Ölçüm prensibi	Endüktif Elektrifikasyon
Ölçüm aralığı	Algılama limiti 0,01 mg/m ³ Sertifikasyon aralığı: 0 ... 7.5 mg/m ³ , 0 ... 15 mg/m ³ , 0 ... 100 mg/m ³
Giriş koruması	IP66
Güç kaynağı gereksinimleri	24 V DC ±10 % 100 ... 240 V AC ±10 %, 50 / 60 Hz
Güç tüketimi	10 W DC / AC` a kadar
Çıkış sinyalleri	2 × Bağımsız SPDT kuru role kontağı, max. 30 V DC / 5 A veya 240 V AC / 5 A, cos = 1 İzole aktif 4 ... 20 mA çıkış loop, max. loop direnci 250 Ω
Haberleşme arayüzleri	2 × Seri haberleşme RS-485USB DustTool Software
Haberleşme protokolleri	Modbus RTU (with RS-485) Compliant with VDI 4201 Sintrol network (USB, RF ve RS-485 ile)
Fiziksel özellikler	
Muhafaza	Alüminyum
Islak parçalar	Prob: Paslanmaz çelik (316L) Opsiyonel kaplamalı problemler İzolasyon: Polifenilen sülfid (Ryton R-4)
Ağırlık	1.5 kg (3.3 lb)
Ortam koşulları	
Sıcaklık	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)
Nem	Max. % 95 bağıl nem (yoğuşmasız)
Proses koşulları	
Sıcaklık	Max. 300 °C (572 °F), opsiyonel olarak 700 °C (1292 °F) Max. 250 °C (482 °F) Teflon kaplı problemlerle
Basınç	Max. 600 kPa (87 psi) 300 °C (572 °F) sıcaklığa kadar Max. 300 kPa (43 psi) yüksek sıcaklık proses bağlantısı bağlandığında 300 °C (572 °F) ile 700 °C (1292 °F)
Akış hızı	Min. 3 m/s (9.84 ft/s), max. test edilmiş 40 m/s (131.23 ft/s)

pps process industrial
partner automation
solution

www.ppsendüstriyel.com

SINTROL GROUP

S305QAL/16052022

OFİSLER

**FINLAND
WORLD-
WIDE**

Helsinki
Tel. +358 9 5617 360
info@sintrol.com
www.sintrol.fi
www.sintrol.com

**UKRAINE
Subsidiary**

Kiev city
Tel. +380 442803392
ua@sintrol.com

**INDIA
Representative
Office**

New Delhi
Tel. +91 9811676061
india@sintrol.com

**CHINA
Representative
Office**

Beijing
Tel. +86 1 87888681
china@sintrol.com
cn.sintrol.com

**JAPAN
Representative
Office**

Tokyo
Tel. +81 90 8585 1301
Japan@sintrol.com

**CERTIFIED BY
inspecta
ISO 9001**